

さらに
コンパクト×シンプルへ。

PILLAR
CLEAN SAFETY FRONTIER


TANKEN SEAL SEIKO

3CカートリッジシールTM アウトサイドタイプ

3C Cartridge SealTM
Outside type

従来品よりさらにコンパクトなカートリッジシール (軸方向寸法 最大5%短縮)

摺動材組合せSiC vs SiC およびナيفエッジ形状
(摺動材組合せカーボン vs SiCもあります)

摺動抵抗が少なく、消費動力低減で
持続可能な社会の実現に貢献

ナيفエッジのシール端面の特長

- 静止側シール端面にナيفエッジ形状を採用、高粘度・凝固性流体に効果を発揮。
- 摺動材にSiC (シリコンカーバイド)を採用、耐摩耗性・耐薬品性に優れる。
- 摺動発熱が小さく、冷却性能に優れる。

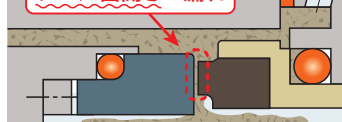
当社の標準的なSiCvsSiCおよびナロー形状に比べ、
消費動力**58%ダウン**

CO₂削減 ▲0.3t/年^{※1}

省電力 ▲22,000円/年^{※2}

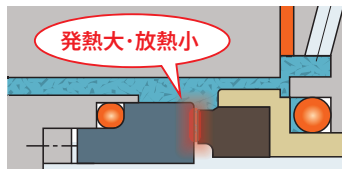
一般メカニカルシール

シール面開き→漏れ



シール端面に高粘度液の噛み込みや凝固物が生成され、シール面開きの原因となる。

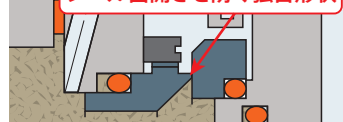
発熱大・放熱小



シール端面が大きく、発熱量が大きい為、冷却が不十分な場合は、潤滑膜切れ・焼付きの原因になる。

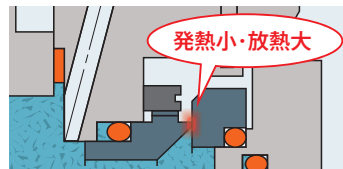
ナيفエッジシール

シール面開きを防ぐ独自形状



狭い面幅による高面圧で高粘度液の噛み込みを防ぎ、凝固物を切断除去。シール面開きが起こりにくく高いシール性が得られる。

発熱小・放熱大



シール面積が小さいため、発熱量は小さくなる。また放熱面積が大きく、冷却性能に優れる。

回転部品と静止部品を
セットリングでアッセンブリ

機器装着後、運転前に
セットリングを取り外してセット完了

PR動画
公開中

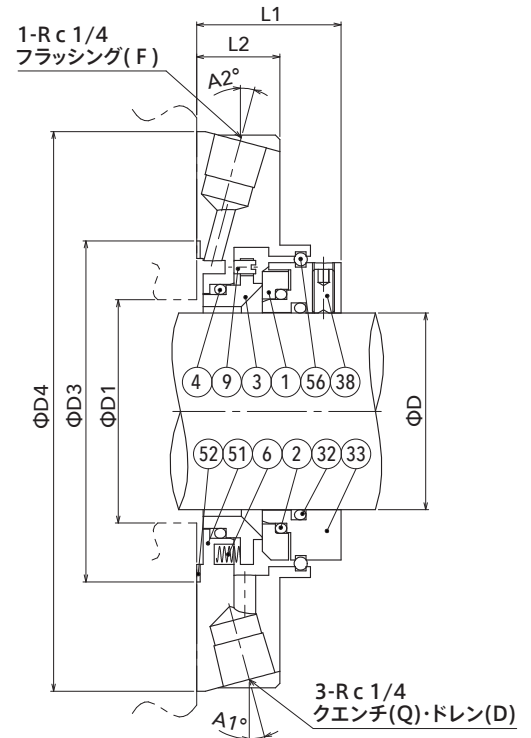
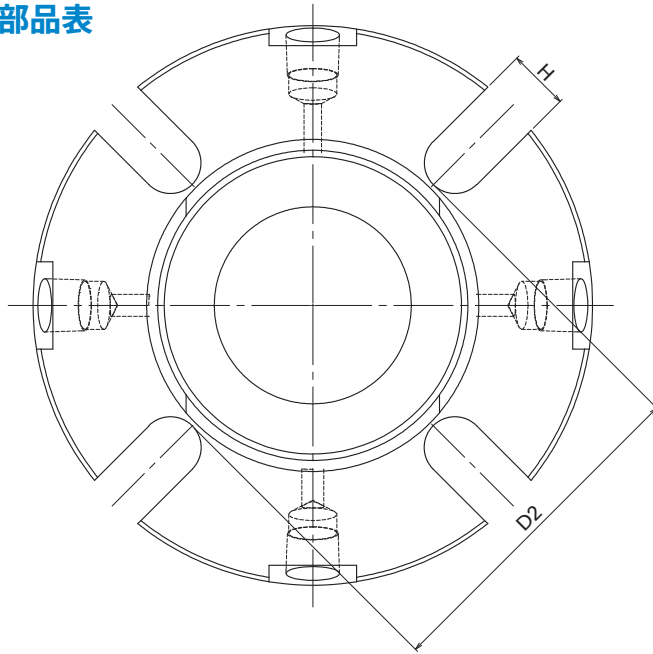


※1: 呼び径60 8時間/日、365日、0.434kg-CO₂/kWh

※2: 呼び径60 8時間/日、365日、31円/kWh

■ **形式** : GAKQ0 (SiC vs SiC、ナイフエッジ形状)
GABQ0 (SiC vsカーボン)

■ **構造・寸法・部品表**



■ **部品表**

番号	部品名	材質	個数
1	回転環	SiC	1
2	Oリング	ふっ素ゴム	1
3	シールリング	SiC	1
4	Oリング	ふっ素ゴム	1
6	スプリング	ALLOY 20	1 SET
9	ピン	SUS316 or eq.	1 SET

番号	部品名	材質	個数
32	Oリング	ふっ素ゴム	1
33	セットカラ	SUS316 or eq.	1
38	セットスクリュ	SCM435 or eq.	1 SET
51	シールカバー	SUS316 or eq.	1
52	ガスケット	グラスファイバ入りPTFE	1
56	セットストリング	PTFE	1

■ **寸法表**

φD	φD1		D2	φD3	φD4	H	L1	L2	A1	A2
	Min	Max								
20	35	46	53	53	104	12	33	19	15	15
25	40	51	58	58	104	12	33	19	15	15
28	45	54	61	61	108	12	33	19	15	15
30	45	56	63	63	108	12	33	19	15	15
32	48	58	65	65	115	14	33	19	15	15
35	50	61	68	68	118	14	33	19	15	15
38	50	64	71	71	118	14	33	19	15	15
40	55	66	73	73	118	14	33	19	15	15
42	60	68	75	75	125	14	33	19	15	15
45	60	71	78	78	128	14	33	19	15	15
48	60	75	82	82	135	16	38	23	0	0
50	60	79	88	86	138	18	38	23	0	0
55	65	81	90	88	138	18	38	23	0	0
60	70	96	105	103	164	18	38	23	0	0
65	75	96	105	103	164	18	38	23	0	0
70	80	102	111	109	178	18	45	23	0	0
75	85	114	123	121	193	22	45	23	0	0
80	90	117	128	124	193	22	45	23	0	0
85	95	124	133	131	208	22	45	23	0	0
90	100	124	133	131	208	22	45	23	0	0
95	105	134	143	141	218	22	45	23	0	0
100	110	134	143	141	218	22	45	23	0	0

■ **適用条件**

呼称周速	～20m/s
使用圧力範囲	【標準】0～0.8MPaG (SiC vs SiC、ナイフエッジ形状) 0～1.6MPaG (SiC vs SiCの場合) 0～2.0MPaG (カーボンvs SiCの場合)
使用温度範囲	–20～150℃
使用流体	水・油 (固形微粒子濃度 max.5wt%)

- ※注 1) シール端面の潤滑状態を維持するために、フラッシングは流量2～3ℓ/min流すことを推奨します。
- 2) 摺動材SiC vs SiCのナイフエッジ形状は、取扱流体の温度が沸点よりも40℃低い場合を上限 (例: 常圧の水の場合で約60℃を上限) として、フラッシングなしでも使用可能です。
(ただし、液質・圧力等の条件により異なりますので、御検討の際は御相談ください。)
- 3) Oリング・ガスケット材質による使用温度範囲は、下表を参照ください。

材質	スタフィングボックス内温度(℃)
NBR	–20～60
EPDM	–20～100
フッ素ゴム	0～150
パーフロロゴム	0～150

PILLAR 株式会社 PILLAR

お問い合わせは:sales@pillar.co.jp

公式ホームページ →
<https://www.pillar.co.jp/>

大阪市西区新町1丁目7番1号 TEL:(06)7166-8326 FAX:(06)7166-8512



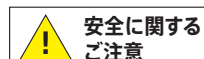
PSS 株式会社 ピラーシールソリューションズ

大阪市西区新町1丁目7番1号 TEL:(06)7166-8326 FAX:(06)7166-8514

株式会社 タンケンシールセコウ

〒146-0093 東京都大田区矢口3丁目14番15号
TEL.03-3750-2151(代) FAX.03-3750-5171

お問い合わせは: eigyoka@tankenseal.co.jp



安全に関する
ご注意

ご使用の際には、安全に十分ご留意の上、正しくお使いください。

※このカタログは予告なく変更することがありますのでご了承ください。
※このカタログに記載している数値は参考値であり、保証値ではありません。

MPLC2510A/CAT No.252004A